



**Los Mejores  
se Superan...**



## INNOVACIÓN CONTINUA

### Cam Twist

- El mejor de su género para lidiar con golpes en la línea hidráulica.
- 225 lbs de fuerza de tracción en su punto óptimo, la más alta en su género.
- Fuerza de tracción sin degradación.
- Cuerpo más pequeño y ergonómico.
- El más alto caudal en Breakawys de 1"
- Sin fecha de remoción programada.



Precios  
Competitivos

El breakaway de  
reconexión más veloz  
de la industria.

Sin fecha de remoción.



# CARACTERÍSTICAS DE CAM TWIST

## IMANES

Los imanes no se oxidan ni se fusionan, gracias al enchapado niquelado electrolítico que genera una barrera de protección contra los agentes antioxidantes medio ambiente. Los imanes están revestidos en metal, y colocados en una sección del equipo. Por lo tanto, la fusión de los imanes es imposible.

Los imanes de Cam Twist no pierden su magnetismo con el paso del tiempo. Extracto del libro *Permanent Magnet Selection and Design Handbook*: "La mayoría del material magnético sufrirá degradaciones por corrosión, calor o impactos por uso mecánico mucho antes de degradarse a efectos del paso del tiempo. El material magnético puede llegar a perder sus propiedades a un ritmo de 1% por cada 100 años."

El diseño actual de nuestros imanes los protege contra la corrosión, se mantiene por debajo de las temperaturas que amenazan la degradación magnética y los mantiene protegidos de impactos debido al diseño de su revestimiento metálico.

Los imanes de Cam Twist no se ven afectados por las temperaturas que se encuentran en cualquier parte de nuestra base instalada. Incluso los imanes con los niveles más bajos de magnetismo (NdFeB "M") funcionan correctamente en temperaturas de hasta 100° C (212° Fahrenheit). Esto cubre toda situación o ambiente en los que se instalará un Cam Twist, que emplea un material magnético superior al anteriormente mencionado. Además, la certificación UL 2586 (válvulas para combustible) determina que el producto necesita mantenerse a aproximadamente 52° C (125° F).

## INSPECCIÓN

Si bien las instrucciones iniciales solicitaban una inspección anual en las unidades Cam Twist, esta ha sido una recomendación de fábrica debido al beneficio de no contar con fechas de remoción o vencimiento programadas para cada unidad. Estas inspecciones no serán necesarias y ya no figuran entre nuestras recomendaciones. Todas las documentaciones sobre diseño, DFMEAs, evaluaciones de riesgo y documentación de campo lo han comprobado.

Si bien las instrucciones de Catlow recomiendan personal calificado para la inspección y reparación de los equipos, esto ha sido establecido por PEI RP500 11 9.2.3. No hay documentación que detalle que sea necesaria una persona calificada para reconectar el equipo.



## PREVENCIÓN DE FUGAS

El nuevo diseño de Cam Twist es el mejor producto de su género en lo que respecta a evitar fugas. Cam Twist ha sido diseñado para poder lidiar con severos golpes en la línea hidráulica (golpes de ariete) sin que se produzca la separación.

Cam Twist está diseñado para que el esfuerzo de torsión provocado por la rotación de las mangueras esté siempre por debajo de la fuerza requerida para separar el equipo. La funcionalidad patentada CAM del Cam Twist evita que se produzcan fugas en esta situación.

Los sellos redundantes en el nuevo diseño de Cam twist brindan seguridad evitando fugas en el breakaway reconectable (ruptura de seguridad). Las preocupaciones por fugas son cosa del pasado.