



DETECTOR DE FUGAS ELECTRONICO

Sensor electrónico de detección de fugas en línea presurizada (sistema impulsión), utiliza la tecnología de medición patentada para probar líneas presurizadas con bombas sumergidas Red Jacket, de alta precisión (precisión de 0,38 lph y pruebas brutas de 11,4 lph)



DISCRIMINANTE DE SUMP

Identifica y discrimina la presencia de Agua o Hidrocarburos. Genera una alarma cuando el combustible o el agua alcanzan una altura aproximada de 1.5". Tiene la capacidad de realizar pruebas de Hermeticidad de Sumps. Genera una alarma y puede detener el suministro de la bomba sumergida cuando:

- Se detecta combustible, se detecta agua o cuando la advertencia por presencia de agua lleva demasiado tiempo
- Se excede el nivel máximo de agua
- Cuando detecta que el sensor fue removido del fondo del sump



NO DISCRIMINANTE DE SUMP

Detecta la presencia de hidrocarburos y otros fluidos presentes en los contenedores de derrames. La alarma generada no discrimina qué tipo de fluido fue detectado por el sensor. La alarma se genera cuando el combustible o el agua alcanzan una altura aprox. de 4 mm.



DOBLE PARED

Detecta la presencia de líquido (agua o combustible) en el intersticio de cisternas de doble pared. La presencia de líquido en el espacio intersticial de los tanques de doble pared activa una alarma en la consola.



TERRENO/VAPOR

Detecta vapores de hidrocarburos peligrosos en pozos de monitoreo secos. Cuando los vapores superan un umbral previamente calibrado, el sensor de vapor de Veeder-Root envía una señal audible y visual a la consola que le informa en qué pozo de monitoreo se encuentra el problema, por lo que puede actuar con rapidez para evitar graves riesgos ambientales y posibles diferencias de stock detectadas previamente.



GROUNDWATER

Detecta la presencia de hidrocarburos libres en la napa de agua. Una alarma de "Nivel de agua bajo" permite saber que el nivel del agua ha caído por debajo del sensor de combustible y ya no puede hacer la medición en forma correcta. Ideal para áreas con alto nivel freático. Posee tapa de cierre hermético, por lo que a su vez el sensor también evita derrames accidentales de combustible en la superficie que ocasionalmente puedan caer en el pozo de monitoreo.