

Principales Características y Beneficios

La bomba Red Jacket, en su modelo Red Jacket Maxxum, ofrece múltiples beneficios para su negocio. Red jacket es una bomba sumergida de velocidad fija, que optimiza la entrega de combustible del dispensador.

El número de líneas de combustibles necesarias es mucho menor a las que se utilizan en instalaciones con surtidores (de succión), resultando en una instalación más simple, y consecuentemente, en una menor inversión tanto en la instalación como en el mantenimiento de la línea de abastecimiento.

Red Jacket también economiza tiempo y dinero en la instalación, ya que es una bomba fácil de instalar, además de economizar en energía eléctrica y mantenimiento.

Otro beneficio es que esta bomba sumergida permite una mayor distancia entre el tanque de combustible y los puntos de abastecimiento, generando mayor flexibilidad en el planeamiento del establecimiento.

La bomba Red Jacket está disponible en potencias de $\frac{3}{4}$ HP, $1\frac{1}{2}$ HP y 2 HP y cuenta con un sistema de tubería de longitud variable para adecuarse a diferentes diámetros de tanque y así poder cubrir todas las necesidades.

Red Jacket ofrece la mejor solución comercial para las estaciones de servicio: su alto caudal garantiza velocidad de abastecimiento a vehículos, proporcionando eficiencia en la atención a los clientes.

La bomba sumergida Red Jacket Maxxum, posee motores opcionales de 3 HP o 5HP con tubería de longitud fija, fue especialmente diseñada para aplicaciones de alto rendimiento: terminales de ómnibus, transporte, maquinaria industrial, marinas y otros establecimientos donde la demanda de varios puntos de abastecimiento de alto caudal y flujo constante son determinantes para operar rápida y eficientemente. Esta bomba proporciona el más alto caudal, más que cualquier otra bomba de 6" disponible en la industria.

RED JACKET DE $\frac{3}{4}$ HP, $1\frac{1}{2}$ HP y 2 HP

- > Motor de diseño superior, proporciona alto caudal, menor consumo de energía, mayor seguridad y confiabilidad.
- > Recolector de combustible avanzado, proporciona drenaje de combustible automático, conexión eléctrica rápida y segura y menor fuerza necesaria de elevación, aumentando la seguridad local y ambiental.
- > Válvula de retención (check valve) y colectores diseñados para proporcionar una mayor facilidad en las pruebas y el mantenimiento hasta 100% de etanol o metanol.
- > Modelo disponible para concentraciones de hasta 100% de etanol o metanol.

Especificaciones:

- > Caudal Nominal: 150 lpm a 300 lpm
- > Potencias disponibles:
 $\frac{3}{4}$ HP, 60 Hz, 1 fase.
 $1\frac{1}{2}$ HP, 60 Hz, 1 fase.
 2 HP, 60 Hz, 1 fase.
- > Certificaciones: UL, cUL, IRAM, ATEX En 15268.
- > Diseñado para las áreas: Clase 1, y Atmósferas Grupo D.
- > Longitud de tubo - Ajustes disponibles:
 RJ 1 = 74.5"-105" (admite $1\frac{1}{2}$ HP)
 RJ 2 = 104.4"-165"
 RJ 3 = 164"-225"
- > Puerto para Sifón: 2 disponibles, $1\frac{1}{4}$ "NPT, generador de vacío de hasta 25" de Hg.
- > Combustibles Compatibles:
 Diesel
 100% Gasolina
 80% Gasolina, 20% TAME, ETBE o MTBE
 0-100% Etanol
 0-100% Metanol
- > Puerta de presión en línea: 1 disponible, $1\frac{1}{4}$ "NPT
- > Puerta de Venteo: 1 disponible, $1\frac{1}{4}$ "NPT

RED JACKET DE 3 HP E 5 HP

- > Ofrece un caudal 20% mayor que otras bombas.
- > Compatible con Sensores Veeder-Root para detección de fugas en línea presurizada (PLLD), bomba de recuperación de vapores y transductor para detección electrónica de fugas. (ELLD)
- > Desconexión fácil y segura a través de un conector eléctrico, incorporado en la caja de conexión eléctrica de la bomba.
- > Cabezal fácilmente desmontable, fácil acceso a la válvula de retención. (check valve)

Especificaciones:

- > Caudal Nominal: 600 lpm a 1000 lpm
- > Potencias disponibles:
 3 HP, 60 Hz, 230 V, 3 fases.
 5 HP, 60 Hz, 230 V, 3 fases.
 5 HP, 60 Hz, 575 V, 3 fases.
- > Certificaciones: cUL, ATEX, ANZEX, IRAM.
- > Despresurización/presión estática: ajustable entre 0-40 PSI.
- > Puerto para Sifón: 1 disponible, $1\frac{1}{4}$ "NPT, generador de vacío de hasta 25" de Hg.
- > Combustibles Compatibles:
 100% Diesel
 Gasolina con hasta 20% Metanol, Etanol MTBE, ETBE o TAME.
- > Puerta de presión en línea: 2 disponibles, $1\frac{1}{4}$ "NPT
- > Puerta de venteo: 1 disponible, $2\frac{1}{2}$ "NPT
- > Entrada para el transductor: 1 disponible, $2\frac{1}{2}$ "NPT